

ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ПОД ПРИВАРКУ

Типа 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1; DN 150–1200 мм; PN 16–63 кгс/см²

1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

2. Конструктивные особенности и описание

- Тип клапана – безударный;
- Полнопроходной;

Главным отличием клапана является крепление диска (захлопки), ось вращения которого проходит непосредственно через проходное отверстие. Такое крепление диска в клапане приводит к тому, что при малых диаметрах не обеспечивается герметичность затвора в закрытом положении. Отсюда возникает потребность в использовании противовеса (крыла) для увеличения прижимной силы диска и, следовательно, герметичности клапана в закрытом положении



Клапан **19с47нж**
DN 300 PN 40

3. Общие сведения об изделии

Наименование изделия	Затвор (клапан) обратный поворотный
Серия и пример обозначения изделия	ЗТА 19.47-С.01-300.40 - 350.425
Таблица фигур	19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1
Технические условия	ТУ 3740-006-61282633 – 2011
Сертификат соответствия	С-РУ. АГ33. В.00009
Разрешение на применение ФСЭТАН	№ РРС 00-045331

4. Условия эксплуатации

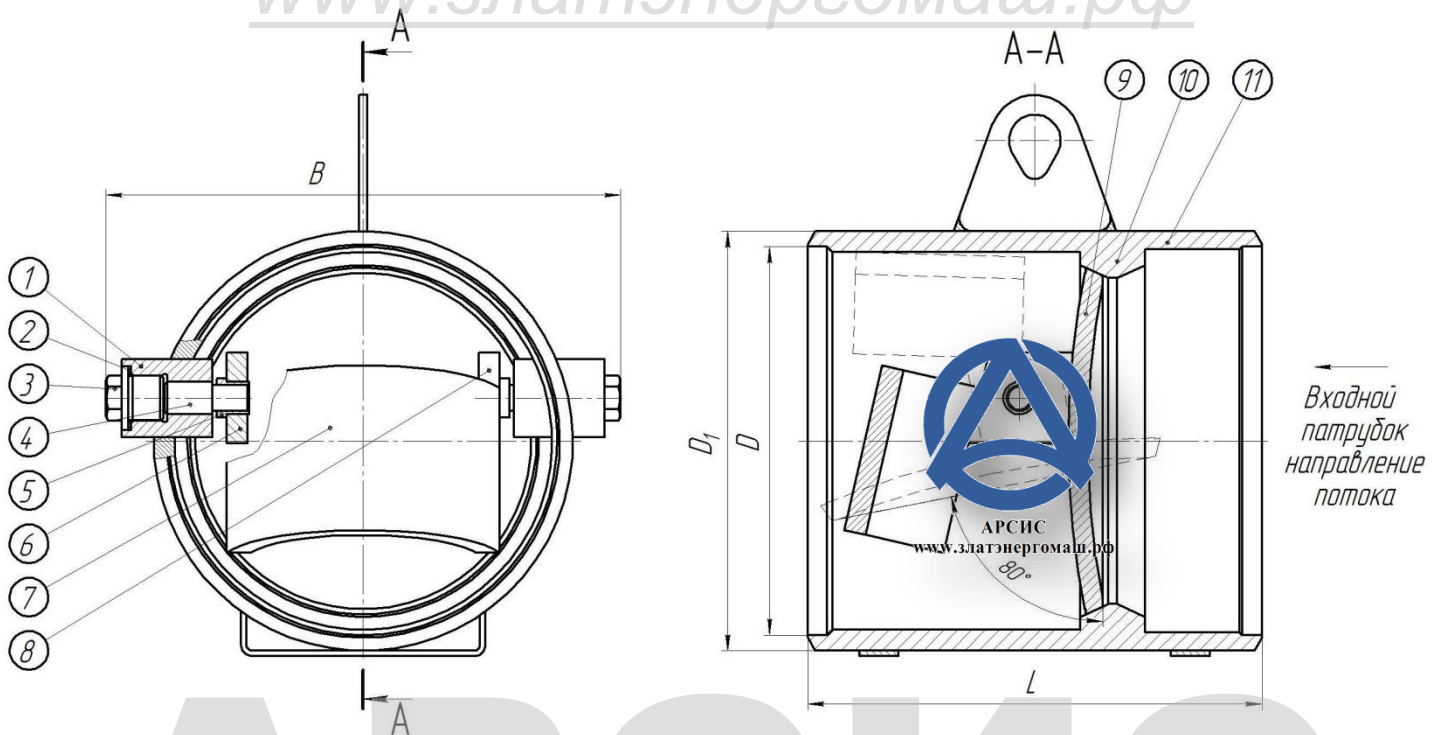
Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения	вода, пар, нефть, нефтепродукты, вязкая пульпа, шламовые среды, водогазонефтяные среды, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах относительно применяемых материалов не более 0,2мм в год.	
Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа	19с47нж	– сталь 20 - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С;
	19лс47нж	– сталь 09Г2С - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С;
	19нж47нж	– сталь 12Х18Н10Т - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С;
	19нж47нж1	– сталь 10Х17Н13М2Т - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С;
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1	
Установочное положение для 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1	На горизонтальном трубопроводе изделие устанавливается отметкой « ВЕРХ » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На наклонном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « ВЕРХ » в верхнее положение. На вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх»	
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе (под захлопку)	
Присоединение к трубопроводу	Под приварку (приварная фаска соответствует размерам фаски фланца по ГОСТ 12821-80)	

5. Технические характеристики

Давление номинальное, PN, кгс/см ²	PN 16; 25;40; 63; 80/100; 160 кгс/см ²
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С
Нормальное положение затвора	полностью «открытое» или полностью «закрытое»

6. Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	15
Полный средний ресурс циклов, не менее	6000
Наработка на отказ, циклов, не менее	1200

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

№ позиции	Наименование деталей в изделии	Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69		
		У1	ХЛ1	УХЛ1
1	Стакан	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
2	Прокладка	ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс		
3	Пробка резьбовая	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
4	Ось	20Х1	20Х13	12Х18Н10Т**
5	Втулка	20Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т **
6, 8	Ухо	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
7	Упор	Сталь 0	09Г2С*	12Х18Н10Т**
9	Захлопка	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
10	Седло	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
11	Корпус	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
	Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая)	06Х18Н19Т	06Х18Н19Т	Без наплавки

* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

** – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, (ссылка на опросной лист)

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см ²														
		16					25					40				
		D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг	D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг	D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг
ЗТА-19.47	150	146	161	160	*	*	146	161	160	*	*	145	161	160	*	*
ЗТА-19.47	200	202	222	220	*	*	202	222	220	*	*	200	222	220	*	*
ЗТА-19.47	250	254	278	280	*	*	254	278	280	*	*	252	278	280	*	*
ЗТА-19.47	300	303	330	330	*	*	303	330	330	*	*	301	330	330	*	*
ЗТА-19.47	350	351	382	380	*	*	351	382	380	*	*	351	382	380	*	*
ЗТА-19.47	400	398	432	430	*	*	398	432	430	*	*	398	432	430	*	*
ЗТА-19.47	450	450	484	480	*	*	450	484	480	*	*	448	484	480	*	*
ЗТА-19.47	500	501	535	535	*	*	500	535	535	*	*	495	535	535	*	*
ЗТА-19.47	600	602	636	640	*	*	600	636	640	*	*	595	636	640	*	*
ЗТА-19.47	700	692	726	725	*	*	690	726	725	*	*	695	726	725	*	*
ЗТА-19.47	800	792	826	825	*	*	790	826	825	*	*	795	826	825	*	*
ЗТА-19.47	900	892	926	925	*	*	892	926	925	*	*	-	-	-	-	-
ЗТА-19.47	1000	992	1028	1030	*	*	992	1028	1030	*	*	-	-	-	-	-
ЗТА-19.47	1200	1192	1228	1230	*	*	1192	1228	1230	*	*	-	-	-	-	-

8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см ²														
		63					80/100					160				
		D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг	D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг	D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг
ЗТА-19.47	150	142	161	160	*	*	136	161	160	*	*	136	161	160	*	*
ЗТА-19.47	200	198	222	220	*	*	190	222	220	*	*	190	222	220	*	*
ЗТА-19.47	250	246	278	280	*	*	236	278	280	*	*	236	278	280	*	*
ЗТА-19.47	300	294	330	330	*	*	284	330	330	*	*	284	330	330	*	*
ЗТА-19.47	350	342	382	380	*	*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.47	400	386	432	430	*	*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.47	500	485	535	480	*	*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

www.златэнергомаш.рф

г. Челябинск

тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

www.златэнергомаш.рфwww.armatura74.ruwww.златэнергомаш.рф