



г. Челябинск  
тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)

[www.armatura74.ru](http://www.armatura74.ru)



## ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

Типа 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1; DN 150–1200 мм; PN 16–63 кгс/см<sup>2</sup>

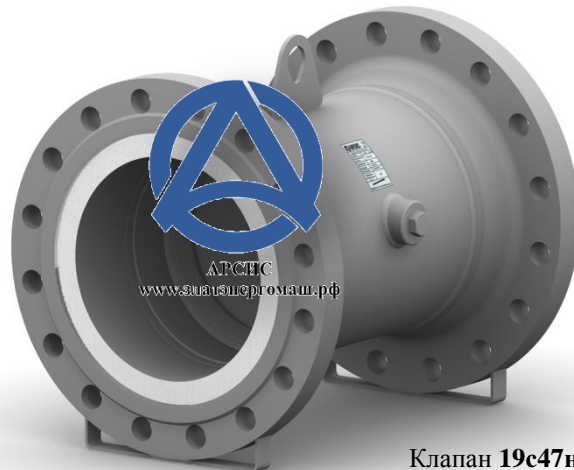
### 1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

### 2. Конструктивные особенности и описание

- Тип клапана – безударный;
- Полнопроходной;

Главным отличием клапана является крепление диска (захлопки), ось вращения которого проходит непосредственно через проходное отверстие. Такое крепление диска в клапане приводит к тому, что при малых диаметрах не обеспечивается герметичность затвора в закрытом положении. Отсюда возникает потребность в использовании противовеса (крыла) для увеличения прижимной силы диска и, следовательно, герметичности клапана в закрытом положении.



Клапан 19с47нж  
DN 300 PN 40

### 3. Общие сведения об изделии

Наименование изделия	Затвор (клапан) обратный поворотный
Серия и пример обозначения изделия	ЗТА 19.47-Фл.01-300.40 - 580.425
Таблица фигур	19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1
Технические условия	ТУ 3740-006-61282633 – 2011
Сертификат соответствия	С-RU. АГ33. В.00009
Разрешение на применение ФСЭТАН	№ РСР 00-045331

### 4. Условия эксплуатации

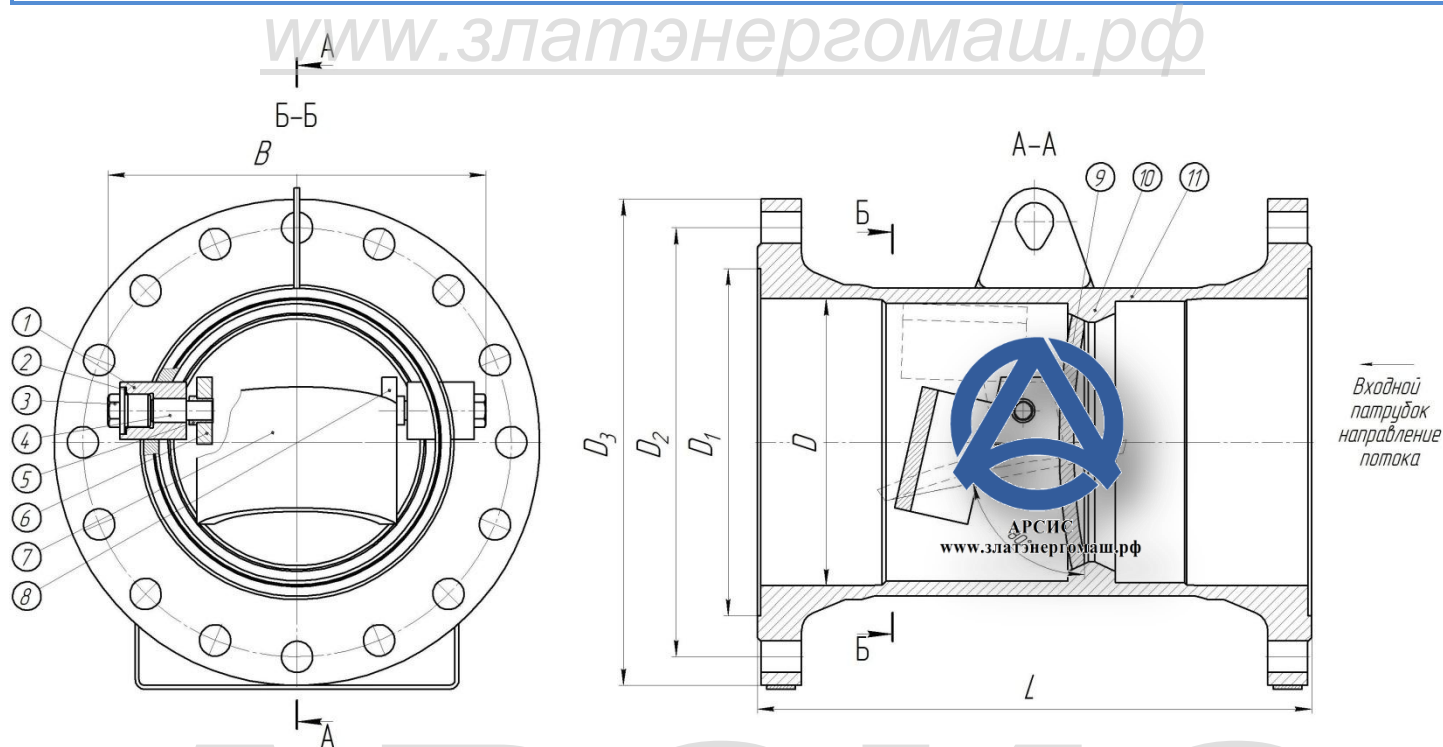
Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения	вода, пар, нефть, нефтепродукты, вязкая пульпа, шламовые среды, водогазонефтяные среды, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах относительно применяемых материалов не более 0,2мм в год.	
Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа	19с47нж	– сталь 20 - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С;
	19лс47нж	– сталь 09Г2С - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С;
	19нж47нж	– сталь 12Х18Н10Т - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С;
	19нж47нж1	– сталь 10Х17Н13М2Т - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С;
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1	
Установочное положение для 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1	На <b>горизонтальном трубопроводе</b> изделие устанавливается отметкой « <b>ВЕРХ</b> » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На <b>наклонном трубопроводе</b> – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « <b>ВЕРХ</b> » в верхнее положение. На <b>вертикальном трубопроводе</b> – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх»	
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе (под захлопку)	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 PN 16, 25 – исп. 1, PN 40, 63 – исп. 3	

**5. Технические характеристики**

Давление номинальное, PN, кгс/см <sup>2</sup>	PN 16; 25;40; 63 кгс/см <sup>2</sup>
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С
Нормальное положение затвора	полностью «открытое» или полностью «закрытое»

**6. Показатели надежности**

Средний срок службы, лет, не менее	15
Полный средний ресурс циклов, не менее	6000
Наработка на отказ, циклов, не менее	1200

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

№ позиции	Наименование деталей в изделии	Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69		
		У1	ХЛ1	УХЛ1
1	Стакан	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
2	Прокладка	ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс		
3	Пробка резьбовая	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
4	Ось	20Х1	20Х13	12Х18Н10Т**
5	Втулка	20Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т**
6, 8	Ухо	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
7	Упор	Сталь 0	09Г2С*	12Х18Н10Т**
9	Захлопка	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
10	Седло	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
11	Корпус	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
	Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая)	06Х18Н19Т	06Х18Н19Т	Без наплавки

\* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

\*\* – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, ([ссылка на опросной лист](#))

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

**8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия**

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>													
		16							25						
		D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг
ЗТА-19.47	150	146	*	240	280	280	*	*	146	*	250	300	280	*	*
ЗТА-19.47	200	202	*	295	335	330	*	*	202	*	310	360	330	*	*
ЗТА-19.47	250	254	*	355	405	400	*	*	254	*	370	425	400	*	*
ЗТА-19.47	300	303	*	410	460	450	*	*	303	*	430	485	450	*	*
ЗТА-19.47	350	351	*	470	520	510	*	*	351	*	490	550	510	*	*
ЗТА-19.47	400	398	*	525	580	570	*	*	398	*	550	610	570	*	*
ЗТА-19.47	450	450	*	585	640	650	*	*	450	*	600	660	650	*	*
ЗТА-19.47	500	501	*	650	710	700	*	*	500	*	660	730	700	*	*
ЗТА-19.47	600	602	*	770	840	8300	*	*	600	*	770	845	8300	*	*
ЗТА-19.47	700	692	*	840	910	900	*	*	690	*	875	960	900	*	*
ЗТА-19.47	800	792	*	950	1020	1000	*	*	790	*	990	1075	1000	*	*
ЗТА-19.47	900	892	*	1050	1120	1100	*	*	892	*	1090	1185	1100	*	*
ЗТА-19.47	1000	992	*	1170	1255	1250	*	*	992	*	1210	1315	1250	*	*
ЗТА-19.47	1200	1192	*	1390	1485	1500	*	*	1192	*	1420	1525	1500	*	*

**8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия**

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>													
		40							63						
		D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	B, мм	Масса, кг
ЗТА-19.47	150	145	*	250	300	280	*	*	142	*	280	340	300	*	*
ЗТА-19.47	200	200	*	320	375	330	*	*	198	*	345	405	360	*	*
ЗТА-19.47	250	252	*	385	445	400	*	*	246	*	400	470	450	*	*
ЗТА-19.47	300	301	*	450	510	450	*	*	294	*	460	530	500	*	*
ЗТА-19.47	350	351	*	510	570	510	*	*	342	*	525	595	560	*	*
ЗТА-19.47	400	398	*	585	655	570	*	*	386	*	585	670	700	*	*
ЗТА-19.47	450	448	*	610	680	650	*	*	-	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.47	500	495	*	670	755	700	*	*	485	*	705	800	880	*	*
ЗТА-19.47	600	595	*	795	890	8300	*	*	585	*	820	925	970	*	*
ЗТА-19.47	700	695	*	900	995	900	*	*	685	*	935	1045	1100	*	*
ЗТА-19.47	800	795	*	1030	1135	1000	*	*	785	*	1050	1165	1300	*	*
ЗТА-19.47	900	895	*	1140	1250	1100	*	*	885	*	1170	1285	1400	*	*
ЗТА-19.47	1000	995	*	1250	1360	1250	*	*	985	*	1290	1415	1650	*	*
ЗТА-19.47	1200	1195	*	1460	1575	1500	*	*	1185	*	1530	1665	1800	*	*

\* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

г. Челябинск

тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)[www.armatura74.ru](http://www.armatura74.ru)[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)