



г. Челябинск
тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

www.златэнергомаш.рф

www.armatura74.ru



ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ СТЯЖНОЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

Типа 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1; DN 150–1200 мм; PN 16–160 кгс/см²

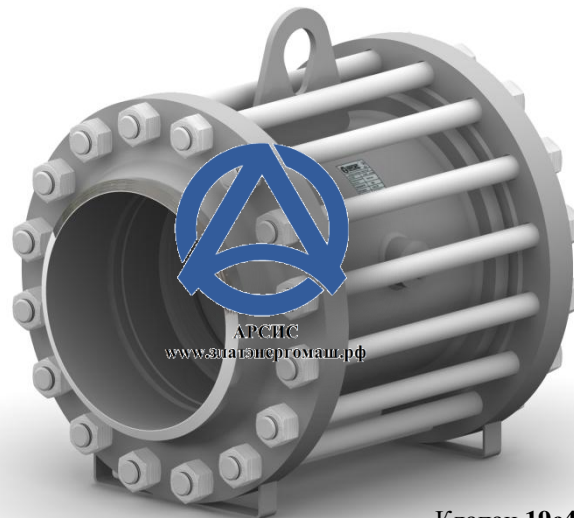
1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

2. Конструктивные особенности и описание

- Тип клапана – безударный;
- Полнопроходной;

Главным отличием клапана является крепление диска (захлопки), ось вращения которого проходит непосредственно через проходное отверстие. Такое крепление диска в клапане приводит к тому, что при малых диаметрах не обеспечивается герметичность затвора в закрытом положении. Отсюда возникает потребность в использовании противовеса (крыла) для увеличения прижимной силы диска и, следовательно, герметичности клапана в закрытом положении.



Клапан 19с47нж
DN 300 PN 40

3. Общие сведения об изделии

| | |
|------------------------------------|--|
| Наименование изделия | Затвор (клапан) обратный поворотный |
| Серия и пример обозначения изделия | ЗТА 19.47-МФ.01-300.40 - 595.425 |
| Таблица фигур | 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1 |
| Технические условия | ТУ 3740-006-61282633 – 2011 |
| Сертификат соответствия | C-RU. АГ33. В.00009 |
| Разрешение на применение ФСЭТАН | № РРС 00-045331 |

4. Условия эксплуатации

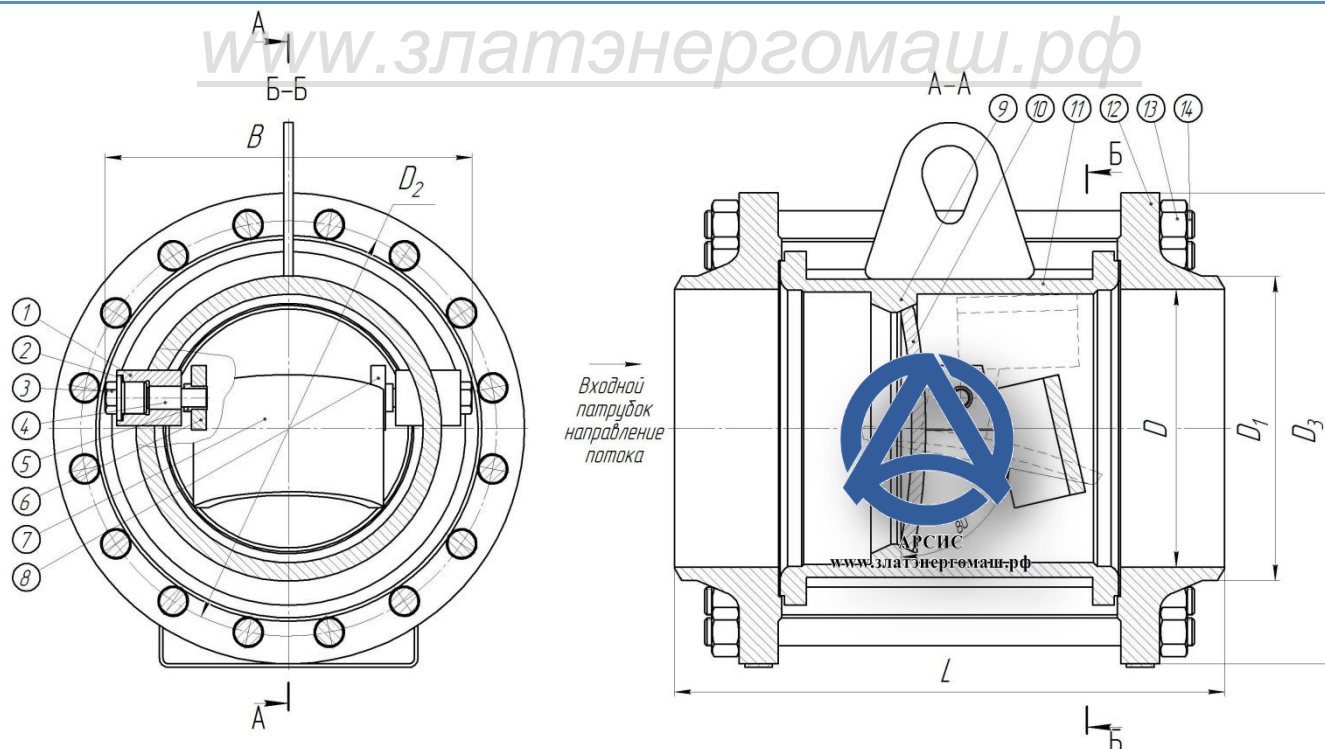
| | | |
|--|---|---|
| Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения | вода, пар, нефть, нефтепродукты, вязкая пульпа, шламовые среды, водогазонефтяные среды, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах относительно применяемых материалов не более 0,2мм в год. | |
| Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа | 19с47нж | – сталь 20 - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С; |
| | 19лс47нж | – сталь 09Г2С - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С; |
| | 19нж47нж | – сталь 12Х18Н10Т - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С; |
| | 19нж47нж1 | – сталь 10Х17Н13М2Т - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С; |
| Климатическое исполнение | У1, ХЛ1, УХЛ1 | |
| Установочное положение для 19с47нж, 19лс47нж, 19нж47нж, 19нж47нж1 | На горизонтальном трубопроводе изделие устанавливается отметкой « ВЕРХ » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На наклонном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « ВЕРХ » в верхнее положение. На вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх» | |
| Направление подачи рабочей среды | по стрелке на корпусе (под захлопку) | |
| Присоединение к трубопроводу | Межфланцевое с фланцами для приварки к трубопроводу (приварная фаска фланца по ГОСТ 12821-80) | |

5. Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Давление номинальное, PN, кгс/см ² | PN 16; 25;40; 63; 80/100; 160 кгс/см ² |
| Герметичность затвора | по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С |
| Нормальное положение затвора | полностью «открытое» или полностью «закрытое» |

6. Показатели надежности

| | |
|--|------|
| Средний срок службы, лет, не менее | 15 |
| Полный средний ресурс циклов, не менее | 6000 |
| Наработка на отказ, циклов, не менее | 1200 |

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

| № позиции | Наименование деталей в изделии | Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69 | | |
|-----------|--|--|------------|--------------|
| | | У1 | ХЛ1 | УХЛ1 |
| 1 | Стакан | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 2 | Прокладка | ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс | | |
| 3 | Пробка резьбовая | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 4 | Ось | 20Х1 | 20Х13 | 12Х18Н10Т** |
| 5 | Втулка | 20Х13 | 12Х18Н10Т | 12Х18Н10Т ** |
| 6, 8 | Ухо | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 7 | Упор | Сталь 0 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 9 | Седло | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 10 | Захлопка | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 11 | Корпус | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 12 | Фланец | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т |
| 13 | Крепеж - гайка | Сталь35 | 40Х, 09Г2С | 12Х18Н10Т |
| 14 | Крепеж - шпилька | 40Х | 40Х, 09Г2С | 12Х18Н10Т |
| | Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая) | 06Х18Н19Т | 06Х18Н19Т | Без наплавки |

* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

** – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, (ссылка на опросной лист)

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия

| Условное обозначение или номер изделия | DN, мм | PN, кгс/см ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|--|--|--|
| | | 16 | | | | | | | 25 | | | | | | | 40 | | | | | | | | | |
| | | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | B, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | B, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | B, мм | Масса, кг | | | |
| ЗТА-19.47 | 150 | 146 | 161 | 240 | 280 | 280 | * | * | 146 | 161 | 250 | 300 | 280 | * | * | 145 | 161 | 250 | 300 | 280 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 200 | 202 | 222 | 295 | 335 | 330 | * | * | 202 | 222 | 310 | 360 | 330 | * | * | 200 | 222 | 320 | 375 | 330 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 250 | 254 | 278 | 355 | 405 | 400 | * | * | 254 | 278 | 370 | 425 | 400 | * | * | 252 | 278 | 385 | 445 | 400 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 300 | 303 | 330 | 410 | 460 | 450 | * | * | 303 | 330 | 430 | 485 | 450 | * | * | 301 | 330 | 450 | 510 | 450 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 350 | 351 | 382 | 470 | 520 | 510 | * | * | 351 | 382 | 490 | 550 | 510 | * | * | 351 | 382 | 510 | 570 | 510 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 400 | 398 | 432 | 525 | 580 | 570 | * | * | 398 | 432 | 550 | 610 | 570 | * | * | 398 | 432 | 585 | 655 | 570 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 450 | 450 | 484 | 585 | 640 | 650 | * | * | 450 | 484 | 600 | 660 | 650 | * | * | 448 | 484 | 610 | 680 | 650 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 500 | 501 | 535 | 650 | 710 | 700 | * | * | 500 | 535 | 660 | 730 | 700 | * | * | 495 | 535 | 670 | 755 | 700 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 600 | 602 | 636 | 770 | 840 | 8300 | * | * | 600 | 636 | 770 | 845 | 8300 | * | * | 595 | 636 | 795 | 890 | 8300 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 700 | 692 | 726 | 840 | 910 | 900 | * | * | 690 | 726 | 875 | 960 | 900 | * | * | 695 | 726 | 900 | 995 | 900 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 800 | 792 | 826 | 950 | 1020 | 1000 | * | * | 790 | 826 | 990 | 1075 | 1000 | * | * | 795 | 826 | 1030 | 1135 | 1000 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 900 | 892 | 926 | 1050 | 1120 | 1100 | * | * | 892 | 926 | 1090 | 1185 | 1100 | * | * | 895 | 926 | 1140 | 1250 | 1100 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 1000 | 992 | 1028 | 1170 | 1255 | 1250 | * | * | 992 | 1028 | 1210 | 1315 | 1250 | * | * | 995 | 1028 | 1250 | 1360 | 1250 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 1200 | 1192 | 1228 | 1390 | 1485 | 1500 | * | * | 1192 | 1228 | 1420 | 1525 | 1500 | * | * | 1195 | 1228 | 1460 | 1575 | 1500 | * | * | | | |

8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия

| Условное обозначение или номер изделия | DN, мм | PN, кгс/см ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|--------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-------|-----------|--|--|--|
| | | 63 | | | | | | | 80/100 | | | | | | | 160 | | | | | | | | | |
| | | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | B, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | B, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | B, мм | Масса, кг | | | |
| ЗТА-19.47 | 150 | 142 | 161 | 280 | 340 | 300 | * | * | 136 | 161 | 290 | 350 | 320 | * | * | 136 | 161 | 290 | 350 | 330 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 200 | 198 | 222 | 345 | 405 | 360 | * | * | 190 | 222 | 360 | 430 | 380 | * | * | 190 | 222 | 360 | 430 | 390 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 250 | 246 | 278 | 400 | 470 | 450 | * | * | 236 | 278 | 430 | 500 | 470 | * | * | 236 | 278 | 430 | 500 | 480 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 300 | 294 | 330 | 460 | 530 | 500 | * | * | 284 | 330 | 500 | 585 | 520 | * | * | 284 | 330 | 500 | 585 | 530 | * | * | | | |
| ЗТА-19.47 | 350 | 342 | 382 | 525 | 595 | 560 | * | * | 332 | 382 | 560 | 655 | 580 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| ЗТА-19.47 | 400 | 386 | 432 | 585 | 670 | 700 | * | * | 376 | 432 | 620 | 715 | 710 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| ЗТА-19.47 | 500 | 485 | 535 | 705 | 800 | 880 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| ЗТА-19.47 | 600 | 585 | 636 | 820 | 925 | 970 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| ЗТА-19.47 | 700 | 685 | 726 | 935 | 1045 | 1100 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| ЗТА-19.47 | 800 | 785 | 826 | 1050 | 1165 | 1300 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| ЗТА-19.47 | 900 | 885 | 926 | 1170 | 1285 | 1400 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| ЗТА-19.47 | 1000 | 985 | 1028 | 1290 | 1415 | 1650 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| ЗТА-19.47 | 1200 | 1185 | 1228 | 1530 | 1665 | 1800 | * | * | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |

* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

г. Челябинск

тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

www.златэнергомаш.рфwww.armatura74.ruwww.златэнергомаш.рф