



ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

Типа 19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж, 19нж49нж1; DN 400 – 1200 мм; PN 25 кгс/см²

1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

2. Конструктивные особенности и описание

- Тип клапана – безударный;
- Полнопроходной;

Клапан 19с49нж имеет схожую внутреннюю конструкцию с 19с47нж. Все отличие заключается в увеличенном диаметре и как следствие, в уменьшенном размере противовеса. Это связано, прежде всего, с тем, что данный клапан имеет большие габариты и, следовательно, диск (захлопка) имеет самодостаточную силу для прижатия к седлу, что обеспечивает необходимую герметичность клапана.



Клапан 19с49нж
DN 500 PN 25

3. Общие сведения об изделии

Наименование изделия	Затвор (клапан) обратный поворотный
Серия и пример обозначения изделия	ЗТА 19.49-Фл.01-500.25 - 715.425
Таблица фигур	19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж, 19нж49нж1
Технические условия	ТУ 3740-006-61282633 – 2011
Сертификат соответствия	С-RU. АГ33. В.00009
Разрешение на применение ФСЭТАН	№ РСР 00-045331

4. Условия эксплуатации

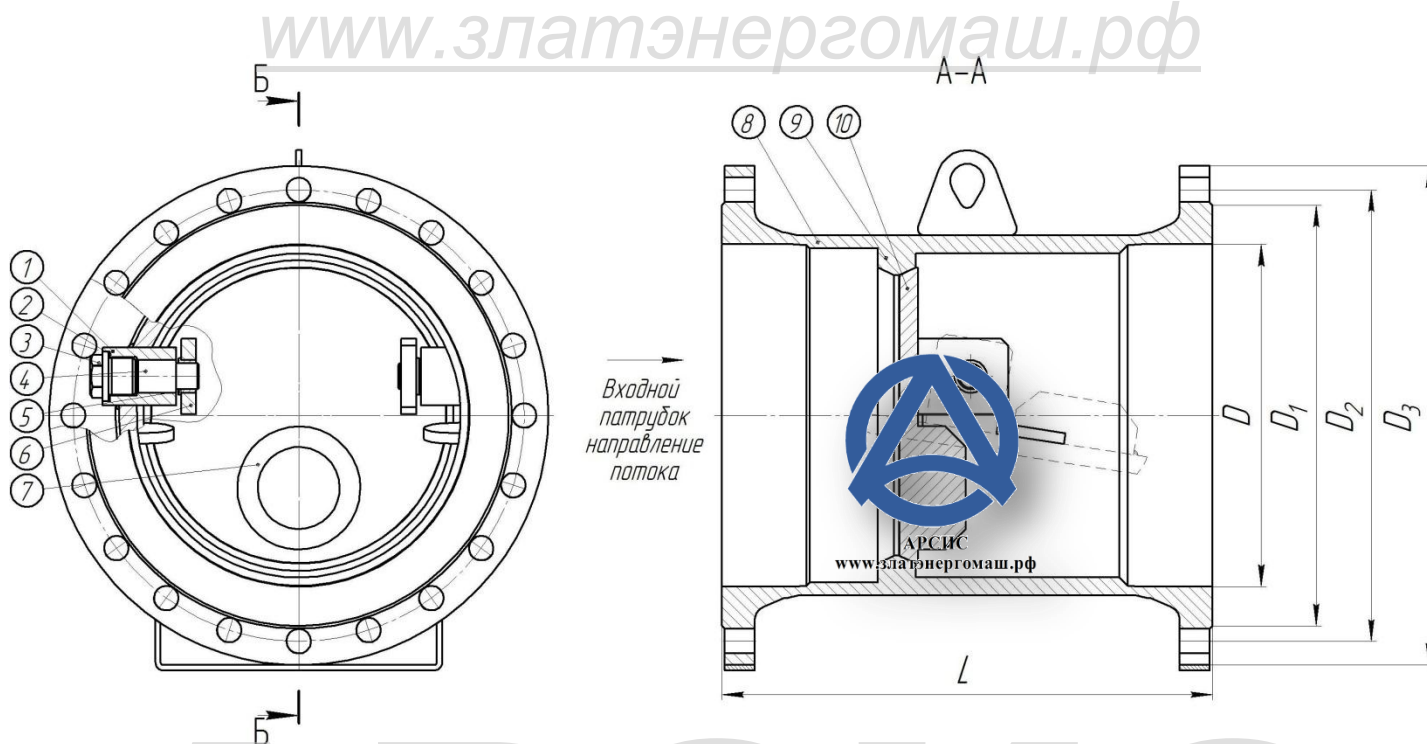
Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения	вода, пар, нефть, нефтепродукты, вязкая пульпа, шламовые среды, водогазонефтяные среды, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах относительно применяемых материалов не более 0,2мм в год.	
Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа	19с49нж	– сталь 20 - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С;
	19лс49нж	– сталь 09Г2С - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С;
	19нж49нж	– сталь 12Х18Н10Т - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С;
	19нж49нж1	– сталь 10Х17Н13М2Т - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С;
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1	
Установочное положение для 19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж, 19нж49нж1	На горизонтальном трубопроводе изделие устанавливается отметкой « ВЕРХ » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На наклонном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « ВЕРХ » в верхнее положение. На вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх»	
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе (под захопку)	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 PN 25 – исп. 1	

5. Технические характеристики

Давление номинальное, PN, кгс/см ²	PN 25 кгс/см ²
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С
Нормальное положение затвора	полностью «открытое» или полностью «закрытое»

6. Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	15
Полный средний ресурс циклов, не менее	6000
Наработка на отказ, циклов, не менее	1200

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

№ позиции	Наименование деталей в изделии	Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69		
		У1	ХЛ1	УХЛ1
1	Стакан	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
2	Прокладка	ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс		
3	Пробка резьбовая	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
4	Ось	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т**
5	Втулка	20Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т **
6	Ухо	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
7	Противовес	Сталь 20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
8	Корпус	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
9	Седло	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
10	Захлопка	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
	Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая)	06Х18Н19Т	06Х18Н19Т	Без наплавки

* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

** – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, (ссылка на опросной лист)

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см ²					
		25					
		D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	D ₃ , мм	L, мм	Масса, кг
ЗТА-19.70	400	398	*	550	610	670	*
ЗТА-19.70	450	450	*	600	660	700	*
ЗТА-19.70	500	500	*	660	730	780	*
ЗТА-19.70	600	600	*	770	845	885	*
ЗТА-19.70	700	690	*	875	960	1020	*
ЗТА-19.70	800	790	*	990	1075	1175	*
ЗТА-19.70	900	892	*	1090	1185	1285	*
ЗТА-19.70	1000	992	*	1210	1315	1415	*
ЗТА-19.70	1200	1192	*	1420	1525	1605	*

* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

www.златэнергомаш.рф

www.златэнергомаш.рф

г. Челябинск
 тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033
www.златэнергомаш.рф
www.armatura74.ru

www.златэнергомаш.рф